

# Mont Blanc extrait d'orange et de cognac - 3,2 kg



Mont Blanc®, depuis 1921, c'est la **marque française connue et reconnue\*** pour ses crèmes desserts aux goûts inimitables et à la texture onctueuse et généreuse. Le savoir faire Mont Blanc® allie à la fois plaisir et qualité :

- lait 100% origine France, récolté auprès de nos **43 producteurs de lait partenaires situés à moins de 30km** de notre usine
- recette avec un **taux de matières grasses inférieur à 5%**, Nutri-Score C et **GEMRCN 6/20 repas**
- emballages **100% recyclables**
- une recette inchangée toujours au Grand Marnier®, quoi de mieux pour fondre de plaisir ?

\* Selon une étude réalisée sur la notoriété et l'image de Mont Blanc par Kantar du 27 au 31 octobre 2016.

## Informations Produits

### Dénomination :

Crème dessert à l'extrait d'orange et de cognac

### Lieu de fabrication :

Usine de Chef du Pont, Normandie en France

### DGC\*:

225 jours

### Conservation :

Avant ouverture : peut se conserver à température ambiante  
Après ouverture, à conserver au réfrigérateur à +4°C et à consommer dans les 48 heures.

**OGM** : Notre politique est un approvisionnement en matières premières, ingrédients ... « conventionnels » au sens de « non étiquetés OGM » et ce, depuis la première mise sur le marché des ingrédients issus d'OGM autorisés. Par ailleurs, nous-mêmes n'utilisons pas de procédé transgénique dans la fabrication de nos produits.

**Ionisation** : Nous garantissons que notre produit fini n'est pas ionisé

### Ingrédients :

Lait origine France (lait entier concentré, poudre de lait écrémé) 82 %, sucre, maltodextrine, amidon transformé de maïs, sirop de glucose, amidon de maïs, extrait GRAND MARNIER® (alcool, eau, cognac, arômes naturels d'oranges amères, colorant : caramel ordinaire) 1,0 %, épaississants : alginat de sodium - carraghénanes, sel.

### Allergènes :

Contient du lait.  
Traces éventuelles de fruits à coque.

### Certification Usine :

Chef du Pont sous méthode HACCP, IFS

**Marque de salubrité** : FR 50.127.002 CE

### Caractères microbiologiques :

Test	Méthode	Objectif
Test de stabilité	Incubation pendant 7 jours à 37°C	variation de pH < 0,3 entre témoin et boîte étuvée à 37°C
Test de stabilité	Incubation pendant 7 jours à 55°C	variation de pH < 0,3 entre témoin et boîte étuvée à 55°C

### Valeurs nutritionnelles

	Pour 100g	Par portion (110g)
Valeur énergétique	526 kJ - 125 kcal	579 kJ / 138 kcal
Matière grasses	3,5 g	3,8 g
<i>dont AGS</i>	2,3 g	2,5 g
Glucides	20 g	22 g
<i>dont sucres</i>	12 g	13 g
Fibres alimentaires	< 0,5 g	< 0,5 g
Protéines	2,9 g	3,2 g
Sel	0,16 g	0,18 g
Calcium	106 mg	116 mg

### Données logistiques

Unité de consommation : 1 boîte de 3,2 KG

	Unités	Colis	Palette
Conditionnement	Boîte	3 boîtes	198 boîtes
Code EAN	3083800031549	3033710156948	3700279368104
Poids net	3,2 KG	9,6 KG	633,6 KG
Poids brut	3,524 KG	10,575 KG	723 KG
Dimensions (mm)	153 x 153 x 182	470 x 158 x 182	1200 x 800 x 1242
Palettisation	Couches / palette	Colis / couche	Colis / palette
	6	11	66

\*Délai Garanti client