



NESCAFÉ® RISTRETTO DÉCAFÉINÉ

Poche de 250 g

NESCAFÉ

CODE EAN (UC)

7613036545686

DÉNOMINATION LÉGALE DU PRODUIT

Café soluble décaféiné.

DOSAGE PRÉCONISÉ

Pour obtenir	Eau	Produit
1 café court	7 cl	1,4 g
1 café long	12 cl	1,8 g

Mode opératoire : À reconstituer avec de l'eau. Température de l'eau : 75°C. Pour une qualité optimale, utilisez de l'eau filtrée.

INGRÉDIENTS

100% café décaféiné.

ENGAGEMENT QUALITÉ

- Nestlé a un système de management de la qualité certifié par les normes ISO 9001 et FSSC 22000.
- Certifications usine : ISO 9001, FSSC 22000, ISO 14001 et ISO 45001.
- Etiquetage conforme à la réglementation en vigueur sur les OGM.
- Ce produit ne contient pas d'ingrédients ionisés.

VALEURS NUTRITIONNELLES MOYENNES

	Pour 100 g	Pour 1,8 g
Energie	502 kJ	8 kJ
	122 kcal	2 kcal
Matières grasses	0,7 g	0,0 g
<i>dont acides gras saturés</i>	0,1 g	0,0 g
Glucides	3,1 g	0,1 g
<i>dont sucres</i>	3,1 g	0,1 g
Fibres alimentaires	34,1 g	0,6 g
Protéines	7,8 g	0,1 g
Sel	0,25 g	0,00 g

DESCRIPTION DU PRODUIT

Découvrez son arôme riche et subtil emblématique, issu de l'alliance de grains d'Arabica et de Robusta soigneusement sélectionnés et décaféinés à l'eau. Nestlé accorde une attention toute particulière au passage machine de ce produit.

RENDEMENT

Pour une poche de 250 g
178 gobelets de café court
138 gobelets de café long

ALLERGÈNES MAJEURS

Conformément aux réglementations en vigueur :
- Allergènes présents dans la recette ou dans un de ses ingrédients : **aucun**.
- Allergènes potentiellement présents : **aucun**.
Merci de vérifier ces informations sur l'étiquette de votre produit, car seules celles-ci font foi.

PROFIL ET TORRÉFACTION

TORRÉFACTION	●●●●●	NOTES AROMATIQUES :
INTENSITÉ	●●●●●	_____
CORPS	●●●●●	FRUITÉ, VINEUX

CONSERVATION - STOCKAGE

À conserver au sec et à l'abri de la chaleur.
Durabilité minimale dans ces conditions :
18 mois dans son emballage d'origine.

AVANTAGES ET BÉNÉFICES

CAFÉ 100%
ISSU D'UN APPROVISIONNEMENT PLUS RESPONSABLE

Nescafé® s'engage auprès des caféiculteurs pour une agriculture et une production de café plus responsables et plus durables.



Scannez pour voir nos actions

- NESCAFÉ® utilise des procédés qui garantissent la richesse aromatique d'un café fraîchement torréfié, afin d'offrir une qualité optimisée.

RECYCLABILITÉ

Simplification de la structure de l'emballage pour tendre vers une structure moins complexe.
Cet emballage n'est pour l'instant pas recyclable en France avec les filières existantes. Nestlé travaille activement au développement de ces filières en accord avec son objectif de 100% des emballages recyclables ou réutilisables d'ici 2025.

DONNÉES LOGISTIQUES

	Type	Code EAN	Poids Net	Poids Brut	Dimensions (L x l x H) en mm				
Unité consommateur (UC)	Poche	7613036545686	250 g	261 g	72 x 200 x 205				
Unité de distribution (UD)	Carton	7613036545693	3 kg	3,46 kg	296 x 263 x 256				
Palette Gerbable: Oui	Palette	7613036545709	144 kg	192 kg	1200 x 800 x 1174				
Code interne Nestlé	Code matière poche	Code Douanier	Pays de Production	Pays de Conditionnement	Nbre UC par UD	Nbre UD par Couche	Couches par Palette	Nbre UD par Palette	Nbre UC par Palette
12524676	44199652	2101110000	UK	France	12	12	4	48	576

NESTLE FRANCE SAS 542 014 428 RCS Nanterre, Issy-Les-Moulineaux ® Reg. Trademark of Société des Produits Nestlé S.A



Version du 03/11/2023

Les dernières mises à jour sont disponibles sur notre site internet www.nestleprofessional.fr